

MODELO	GS-24
Método de control	Servo motor de control digital
Método de corte	Por desplazamiento del material
Ancho del material a cargar	De 50 a 700mm
Área máxima de corte	Anch: 584mm Lon: 25m
Herramientas compatibles	Cuchilla especial para la serie CAMM-1
Velocidad máxima de corte	500mm/sec all directions
Velocidad de corte	de 10 a 500mm/seg
Presión de la cuchilla	de 30 a 250gf
Resolución mecánica	0.0125mm
Resolución de Software	0.025mm
Precisión en distancia(1)	Error menor al mayor entre el +/- 0.2% de la distancia recorrida o +/- 0.1mm
Precisión en repetición(1)(2)	+/- 0.1mm o menor
Precisión en alineación para imprimir y cortar al cargar el material impreso (1) (3)	+/- 1mm
Interficie	USB (Cumpliendo la especificación Universal Serial Bus Revision 1.1)
	Serie (RS-232C)
Memoria de repetición	800KByte
Sistema de instrucción	CAMM-GL III
Alimentación	Adaptador CA dedicado
	Entrada: CA de 100 a 240 V +/- 10% 50/60 Hz 1.7A
	Salida: CC24V, 2.8A
Consumo	Aprox. 30W (incluyendo adaptador CA)
Nivel de ruido durante operación	70 dB(A) o menor (de acuerdo con ISO 7779)
Nivel de ruido en <i>standby</i>	40 dB(A) o menor (de acuerdo con ISO 7779)
Dimensiones	851mm (Anch.) X 310mm (Prof.) X 235mm (Alt.)
Peso	16kg
Dimensiones en el paquete	1050mm(Anch.) X 450mm (Prof.) X 390mm (Alt.)
Peso con empaquetado	22kg
Entorno	Temperatura: entre 5 y 40 °C, humedad: entre 35 a 80% (sin condensación)
Accesorios	Adaptador de CA, cable de alimentación, cuchilla, soporte para cuchillas, cuchilla de separación, soporte para rollos, pinzas, material de prueba, cinta de aplicación, cable USB.