

Especificaciones		SP-540i	SP-300i
<b>Tecnología de impresión</b>		Cabezal piezoeléctrico	
<b>Material</b>	<b>Ancho</b>	de 210 a 1371 mm	de 182 a 762 mm
	<b>Grosor</b>	Máximo 1.0 mm con liner, para impresión	Máximo 0.4 mm con liner y 0.22 mm sin liner, para el corte
	<b>diámetro de la bobina exterior</b>	Máximo 180 mm	
	<b>Peso de la bobina</b>	Máximo 30 kg	Máximo 20 kg
	<b>Diámetro interior de la bobina</b>	50.8 mm o 76.2 mm	
<b>Ancho de Impresión/corte (*1)</b>		Máximo 1346 mm	Máximo 736 mm
<b>Tipo</b>		Roland ECO-SOL MAX Exclusivo	
<b>Cartuchos de tinta</b>	<b>Capacidad</b>	220 cc o 440 cc	
	<b>Colores</b>	Cuatro colores (cian, magenta, amarillo y negro)	
<b>Resolución de impresión (puntos por pulgada)</b>		Máximo 1440 ppp	
<b>Velocidad de corte</b>		de 10 a 300 mm/s	
<b>Fuerza de corte</b>		de 30 a 300 gf	
<b>Desviación de la cuchilla</b>		de 0 a 1.5 mm	
<b>Resolución del software (cortando)</b>		0.025 mm/paso	
<b>Precisión del recorrido (imprimiendo) (*2)(*3)</b>		Error menor al mayor de $\pm 0.3\%$ de la distancia recorrida o $\pm 0.3$ mm	
<b>Precisión del recorrido (cortando) (*3)</b>		Error menor al mayor de $\pm 0.4\%$ de la distancia recorrida o $\pm 0.3$ mm	
<b>Precisión del recorrido (cortando) (*3)</b>		Cuando se ha hecho el recorrido (la opción del menú [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] se ha activado): Error menor al mayor de $\pm 0.2\%$ de la distancia recorrida o $\pm 0.1$ mm	
<b>Precisión de repetición (cortando) (*3) (*4)</b>		$\pm 0.1$ mm o menos	
<b>Precisión del alineado y del corte (*3) (*5)</b>		$\pm 0.5$ mm o menos	
<b>Alineación de impresión y corte cargando material (*3) (*6)</b>		Error of less than $\pm 0.5\%$ of distance travelled, or $\pm 3$ mm, whichever is greater	
<b>Sistema del calentamiento del material(*7)</b>		Calentador de impresora, ajustando el rango para la temperatura preestablecida: de 30 a 45°C	
<b>Sistema del calentamiento del material(*7)</b>		Secador, ajustando el rango para la temperatura preestablecida: de 30 a 50°C	
<b>Conectividad</b>		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, cambio automático)	
<b>Función de ahorro de energía</b>		Función automática	
<b>Requisitos de alimentación</b>		AC 100 a 120 V $\pm 10\%$ , 7.6 A, 50/60 Hz	AC 100 a 120 V $\pm 10\%$ , 5.5 A, 50/60 Hz
		AC 220 a 240 V $\pm 10\%$ , 3.9 A, 50/60 Hz	AC 220 a 240 V $\pm 10\%$ , 2.8 A, 50/60 Hz
<b>Alimentación</b>	<b>Operando</b>	Aprox. 1030 W	Aprox. 730 W
	<b>Hibernando</b>	Aprox. 14W	
<b>Nivel de ruido</b>	<b>Operando</b>	64 dB (A) o menor	
	<b>Hibernación</b>	40 dB (A) o menor	
<b>Dimensiones</b>	<b>Con soporte</b>	2310 (Anch.) x 740 (Prof.) x 1125 (Alt.) mm	1,700 (Anch.) x 740 (Prof.) x 112 (Alt.) mm
<b>Peso (con soporte)</b>		112 kg	89 kg
<b>Entorno</b>	<b>Encendido</b>	Temperatura: de 15 a 32°C (20°C o más recomendado), Humedad: de 35 a 80%RH (sin condensación)	
	<b>Apagado</b>	Temperatura: de 5 a 40°C, Humedad: de 20 a 80%RH (sin condensación)	
<b>Accesorios</b>		Soporte, cable de alimentación, cuchillas, soporte para las cuchillas, engampadores de material, media flanges, recambio de cuchillas para herramienta aparte, kit de limpieza, Software RIP y manual de usuario.	

## Requisitos del sistema para Roland VersaWorks

<b>Sistema operativo</b>	Windows Vista® Ultimate Service Pack 1 o Business Service Pack 1 (edición de 32-bits),
	Windows Vista® Ultimate o Business (edición de 32-bits)
	Windows® XP Professional Service Pack 2 o 3, o Windows® 2000 Service Pack 4
<b>CPU</b>	Pentium 4 a 2.0GHz o superior recomendado
<b>RAM</b>	1 GB o más recomendado (2 GB o más recomendado para Windows Vista®)
<b>Tarjeta gráfica y monitor</b>	Recomendada una resolución de 1,280 x 1,024 o más
<b>Espacio libre en disco</b>	40GB o más recomendado
<b>Unidad óptica</b>	DVD-ROM

1. La extensión de la impresión o del corte depende de las limitaciones del programa.

2. Usando material específico de Roland DG con recorrido de 1m, la temperatura recomendada es de 25°C y la humedad relativa, sin condensación, del 50%.

3. No se asegura cuando se usa el calentador de la impresora o el secador.

4. Usando material específico de Roland DG, en la bandeja de alimentación, el objeto [PREFEED] del menú debe estar en "ENABLE," con 25mm o más para los márgenes izquierdo y derecho y 35 mm o más para el margen delantero, excluyendo material expansión o contracción del material.

5. Material de menos de 3000mm de longitud: Temperatura de 25°C (excluyendo material expansión o contracción del material)

6. Usando material específico de Roland DG, datos con un tamaño de 1000 mm en la dirección del movimiento del cabezal. Sin laminación. La detección del corte se hace de modo automático a 4 puntos cuando se carga el material. Durante el corte, el menú [PREFEED] debe estar puesto a "ENABLE." Temperatura: 25°C. Excluye la influencia de errores de alineamiento, expansión o contracción del material.

7. Se requiere calentamiento después del encendido. Este proceso puede llevar entre 5 y 20 minutos, dependiendo del ambiente de trabajo. La temperatura preestablecida puede no conseguirse, depende del ambiente de trabajo y del ancho del material.