

Especificaciones		TrueVIS VG-640	TrueVIS VG-540
<b>Método de impresión/corte</b>		Cabezal piezoeléctrico	Cabezal piezoeléctrico
<b>Material</b>	<b>Ancho</b>	de 315 a 1,625 mm	de 210 a 1,371 mm
	<b>Grosor</b>	Máximo 1.0 mm con liner, para impresión Máximo 0.4 mm con liner y 0.22 mm sin liner, para corte	Máximo 1.0 mm con liner, para impresión Máximo 0.4 mm con liner y 0.22 mm sin liner, para corte
	<b>Diámetro exterior de la bobina</b>	Máximo 210 mm	Máximo 210 mm
	<b>Peso de la bobina</b>	Máximo 40 kg	Máximo 30 kg
	<b>Ancho de impresión/corte</b>	76.2 mm o 50.8 mm	76.2 mm o 50.8 mm
<b>Ancho de impresión/corte *1</b>		Máximo 1,600 mm	Máximo 1.346mm
<b>Cartuchos de tinta</b>	<b>Cartuchos</b>	Bolsas de tintas TrueVIS de 500cc	
	<b>Colores</b>	<b>Cuatro colores</b> (cian, magenta, amarillo y negro) <b>Siete colores</b> (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro y negro claro) o <b>Ocho colores</b> (cian, magenta, amarillo, negro, light cian, light magenta, light black y blanco)	
<b>Resolución de impresión (puntos por pulgada)</b>		Máximo 900 dpi	
<b>Velocidad de corte / Presión de la cuchilla</b>		de 10 a 300 mm/s / de 30 a 300 gf	
<b>Cuchilla</b>		Tipo: Roland CAMM-1 series compatible / Offset de la cuchilla: de 0.000 a 1.500 mm	
<b>Resolución del software (cortando)</b>		0.025 mm/paso	
<b>Precisión en distancia (Imprimiendo) *2*3</b>		Error menor del mayor entre el $\pm 0.3\%$ de la distancia recorrida o $\pm 0.3$ mm	
<b>Precisión en distancia (cortando) *2</b>		Error menor del mayor entre el $\pm 0.4\%$ de la distancia recorrida o $\pm 0.3$ mm Cuando la corrección de distancia se ha hecho (cuando la opción del menú [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] se ha hecho: Error menor del mayor entre el $\pm 0.2\%$ de la distancia recorrida y $\pm 0.1$ mm	
<b>Repetitibilidad (cortando)*2*4</b>		$\pm 0.1$ mm o menos	
<b>Precisión de alineado para impresión y corte *2*5</b>		$\pm 0.5$ mm o menos	
<b>Precisión de alineado en el momento de carga del material *6</b>		Error menor del mayor entre $\pm 0.5\%$ de la distancia recorrida o $\pm 0.3$ mm	
<b>Unidad de secado</b>		Sistema de calentamiento, opción para la temperatura preseleccionada: de 30 a 45°C Temperatura a del secador: de 30 a 50°C	
<b>Conectividad</b>		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, Cambio automático)	
<b>Función de ahorro energético</b>		Función de hibernación automática	
<b>Requisitos de consumo</b>		CA de 100 a 120 V $\pm 10\%$ , 5,5 A, 50/60 Hz o CA de 220 a 240 V $\pm 10\%$ , 3 A, 50/60 Hz	CA de 100 a 120 V $\pm 10\%$ , 5,0 A, 50/60 Hz o CA de 220 a 240 V $\pm 10\%$ , 2,6 A, 50/60 Hz
<b>Consumo</b>	<b>Operando</b>	Aprox. 1,600 W	
	<b>En Standby</b>	Aprox. 47 W	
<b>Nivel acústico</b>	<b>Operando</b>	63 dB (A) o menor	
	<b>En Standby</b>	53 dB (A) o menor	
<b>Dimensiones</b>		2,945 (Anch.) x 745 (Prof.) x 1,310 (Alt.) mm	2,685 (Anch.) x 745 (Prof.) x 1,310 (Alt.) mm
<b>Peso (con soporte)</b>		205 kg	191 kg
<b>Entorno</b>	<b>Encendido</b>	Temperatura: de 15 a 32°C (20°C o más recomendado), humedad: de 35 a 80%RH (sin condensación)	
	<b>Apagado</b>	Temperatura: de 5 a 40°C, humedad: de 20 a 80%RH (sin condensación)	
<b>Accesorios</b>		Soporte exclusivo, cable de alimentación, cuchilla, soporte de cuchilla, abrazaderas del material, soporte del material, cuchilla de recambio para el corte del material, VersaWorks Dual RIP Software y Manual de usuario.	

## Requisitos del sistema Roland VersaWorks Dual

<b>Sistema operativo</b>	Windows® 10 (32/64 bits) Windows® 8/8.1 (32/64 bits) Windows® 7 Professional/Ultimate (32/64 bits)
<b>CPU</b>	Core™2 Duo, 2.0 GHz o más rápido recomendado
<b>RAM</b>	2 GB o más recomendado
<b>Tarjeta de video y monitor</b>	Resolución de 1,280 x 1,024 o más recomendada
<b>Espacio libre en disco</b>	40 GB o más recomendado
<b>Sistema de ficheros</b>	Formato NTFS
<b>Disco óptico</b>	DVD-ROM

\* Roland VersaWorks Dual es una aplicación de 32 bits, que funciona en Windows® de 64 bits con WoW64 (Windows de 32 bits en Windows de 64 bits).

## Software

Adobe® Illustrator® 10, CS, CS2, CS3, CS4 y CS5 / CorelDRAW® 11, 12, X3, X4 y X5

1. La extensión de la impresión o del corte depende de las limitaciones del programa.
2. Utilizando material especificado por Roland, cargado correctamente, temperatura: 25 °C (77 °F), humedad: 50% HR, se utilizan todos los rodillos de arrastre, 25 mm como mínimo para los márgenes derecho e izquierdo y 35 mm como mínimo para el margen delantero, exceptuando la dilatación o contracción del material y suponiendo que todas las funciones de corrección y ajuste de esta máquina se hayan definido correctamente. No se garantiza si se utiliza el calentador o el secador.
3. **Recorrido de impresión:** 1m
4. La opción del menú [PREFEED] debe cambiarse a "ENABLE" para asegurar la precisión del a repetitividad. Para material por encima de 610mm de ancho y 4.000mm de largo, material de 610mm de ancho o menos y 8000mm de largo y modelos de 30 pulgadas y 8.000mm de largo.
5. Tamaño de datos: 1.000 mm en la dirección de carga del material, 1.600 mm en la dirección del movimiento de la carga, sin laminación, detección automática de las líneas de corte a 4 puntos cuando se recarga el material. Durante el corte la opción del menú [PREFEED] debe cambiarse a "ENABLE". Excluyendo el posible cambio causado por la dilatación/contracción del material y/o la recarga del material. Sin laminar.
6. Es necesario dejar que el equipo se caliente después de activarlo. Puede tardar entre 5 y 20 minutos, según el entorno operativo. Dependiendo de la temperatura ambiente y de la anchura del material, no se podrá alcanzar la temperatura predeterminada.